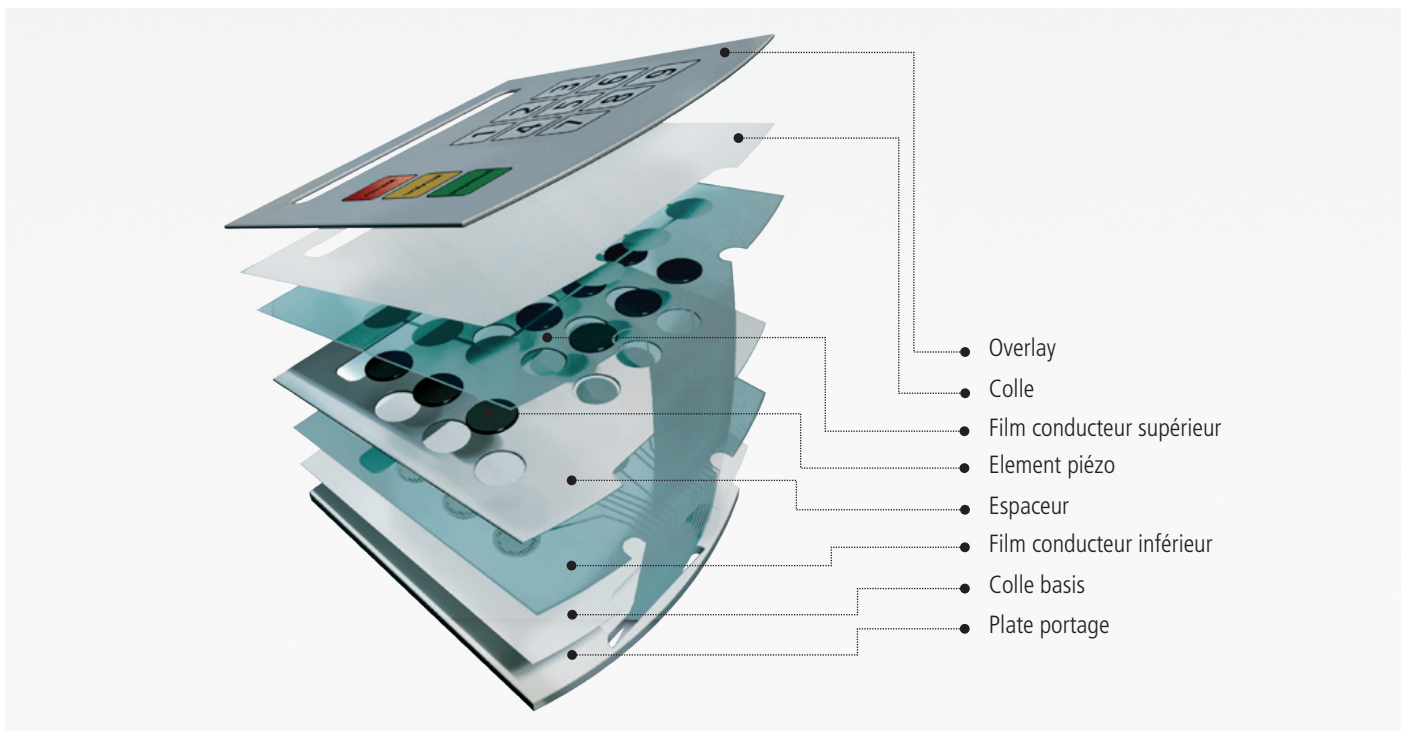


DYNAPIC®

TECHNOLOGIE PIÉZO POUR SYSTÈMES CLAVIERS
EXTRÊMEMENT SOLIDE, ROBUSTE ET STABLE

ALGRA



«Le clavier DYNAPIC® est extrêmement, solide, robuste et résistant.»

Avec la technologie tactile sensible à la pression DYNAPIC®, un élément piézoélectrique en céramique se trouve derrière chaque touche. Celles-ci sont mises en contact avec des membranes conductrices imprimées. L'ensemble du système clavier contient en plus un panneau de commande (overlay) ainsi qu'un panneau de support.

Le choix du matériau de l'overlay est diversifié car le processus de commutation est déclenché par la déformation de quelques micromètres du piézoélément: aluminium, acier fin, verre ou matières synthétiques sont ici usuels. Cela permet de réaliser des designs extravagants.

Utilisation dans des environnements difficiles: La résistance au vandalisme, la fiabilité de la commutation et le confort d'utilisation sont les caractéristiques les plus importantes de ce clavier plat unique.

Construction robuste: DYNAPIC® se compose de différentes couches laminées. Les éléments clés dans les touches sont les pilules en céramique piézoélectrique. La force exercée provoque une charge/tension qui est exploitée comme un signal de commutation. La couche supérieure ne subit qu'une légère déformation. Par conséquent, le clavier DYNAPIC® est extrêmement robuste et résistant.

Emploi innovatif: La commande sans rail promet une conception simple et solide avec une profondeur utile faible.

Avantages

- Résistant contre les actes de vandalisme
- Blindage contre les interférences électromagnétiques
- Plus robuste que les claviers à membranes
- Résistant aux chocs mécaniques
- Pas d'influences causées par des variations de la pression atmosphérique
- Possibilité d'utiliser divers matériaux pour l'overlay
- Force d'actionnement réglable

Applications typiques

- Machines à laver
- Lave-vaisselle
- Cafetières
- Matériel de laboratoires de chimie
- Distributeurs de billets
- Automates libre-service
- Machines à payer sans liquide
- Stations de caisse
- Trains
- Autres

«La résistance au vandalisme, la fiabilité de la commutation et le confort d'utilisation sont les caractéristiques les plus importantes de ce clavier plat unique.»

Choix des matériaux d'overlay (face avant)

Polycarbonate/Plexi:	épaisseur 0,2–1,0 mm, norme 0,8 mm
Aluminium:	épaisseur 0,5–1,0 mm, norme 0,5 mm
Acier chromé:	épaisseur 0,3–0,5 mm
Verre:	épaisseur 0,5–0,8 mm

Le choix de l'épaisseur du matériel peut être influencé par la distance entre les touches.

Caractéristiques techniques

Force d'activation:	0,1 à 100 N
Vitesse nécessaire pour la force d'activation:	ca. 10 N/s
Nombre maximal d'activations par seconde:	> 1000 Hz
Température de stockage:	–40 °C à +85 °C
Température de service:	–40 °C à +85 °C
Durée de vie:	> 10 millions d'activations
Tension typique:	1V/N (sur 10M0hm)
Constante de temps typique:	70 ms (an 10M0hm)

Algra tec AG
Rigistrasse 1
5634 Merenschwand
www.algragroup.ch

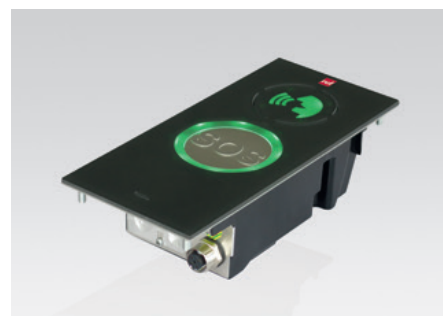
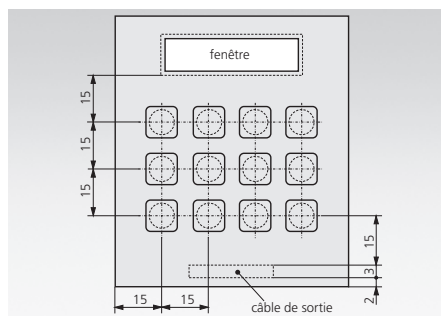
+41 56 675 45 45

gravuretec sa
Stadtgraben 7
3235 Erlach
www.algragroup.ch

+41 32 338 94 44

Trimada AG
Gewerbering 14
5610 Wohlen
www.trimada.ch

+41 56 618 77 00



Algra tec AG
Rigistrasse 1
5634 Merenschwand

info@algragroup.ch
www.algragroup.ch

Switzerland

+41 56 675 45 45

ALGRA
industrial technology

gravuretec
precision works

connect tec
worldwide technologies

TRIMADA
electronic systems

2018/08